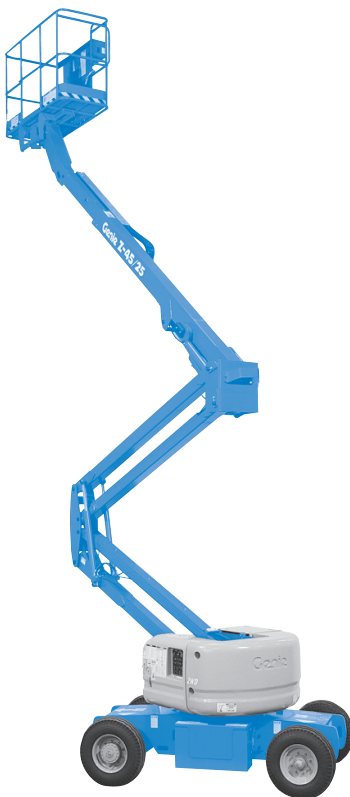


Caractéristiques

Caractéristiques standard	Configuration simple selon vos besoins	Options et accessoires
<p>Dimensions</p> <p>Z-45/25J</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur de travail 15,94 m • Portée horizontale 7,65 m • Hauteur d'articulation 7,24 m • Capacité de levage jusqu'à 227 kg <p>Productivité</p> <ul style="list-style-type: none"> • Panier avec mise à niveau automatique • Panier à rotation hydraulique • Commandes entièrement proportionnelles • Interrupteur de direction intégré au joystick • Connecteur de télématiques • Système de validation de la translation • Module de coupure de translation en cas de dévers • Pré câblage 220 V dans le panier • Avertisseur sonore • Compteur horaire • Alarme de dévers • Alarme de descente & de translation • Feux à éclats • Tourelle rotative à 355° (non continue) • Déport arrière nul • Conception du bras à double parallélogramme • Alarme de contact Lift Guard™ de prévention des risques d'écrasement <p>Alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Série de batteries 48V à charge profonde • Pompe électrique de secours 24V DC • Chargeur universel automatique des batteries intégré (30Amp) • Indicateur de charge des batteries • Interrupteur basse tension 	<p>Panier</p> <ul style="list-style-type: none"> • Panier en acier de 1,83 m double entrée (portillon + guillotine) <p>Pendulaire</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pendulaire articulé de 1,52 m <p>Alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> • 48V DC (huit batteries de 6V, 350 Ah) • Moteur Kubota 9,9 kW Tier IV monté sur génératrice (modèle Bi-energy seulement) <p>Translation</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 x 4 <p>Pneus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industriels gonflés mousse (standard) • Industriels non marquants gonflés mousse 	<p>Productivité</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grille de protection autour du panier • Main courante supérieure • Prise air comprimé • Alimentation dans le panier (incl. fiche et prise/disjoncteur différentiel résiduel à protection contre les surintensités sur demande) • Pack projecteurs de travail (2 sur le châssis, 2 sur le panier)⁽¹⁾ • Huile hydraulique biodégradable • Kit pour environnement hostile⁽¹⁾: soufflets de cylindre, joints racleurs de flèche et protection du pupitre de commande • Système anticollision^(1,3): rembourrage en mousse de la nacelle et système de coupure des mouvements • Module de coupure d'élévation en cas de dévers • Track & Trace⁽⁴⁾ (unité GPS avec géolocalisation machine et informations travaux en cours) • Protection verrouillable du pupitre de commande • Structure de Protection de l'Opérateur • Plateau avec support pour tubes et tuyauteries^(2,5) • Point d'ancrage mobile^(2,5) <p>Alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Batteries AGM sans entretien⁽¹⁾ • Silencieux d'échappement⁽¹⁾ (bi-énergie uniquement) • Thermostat basse température avec anti-démarrage • Kit démarrage à froid : préchauffage moteur et chargeur de batteries



⁽¹⁾ Option montée en usine uniquement

⁽²⁾ Disponible en service après-vente uniquement

⁽³⁾ Réduit la capacité de charge d'environ 27 kg.

Disponible uniquement sur panier de 1,83 m, non disponible avec d'autres paniers ou options sur le panier.

⁽⁴⁾ Abonnement 2 ans compris

⁽⁵⁾ Point d'ancrage mobile non disponible avec le support pour tubes et tuyauteries et inversement.